



Les codes défauts

BOURGEOIS GLOBAL

- I - ECS : Le ballon
Thermodynamique

HITACHI

- II - Mono-Multi (air/air)
- III - Yutampo (ECS)
- IV - Yutaki (PAC AIR/EAU)
- V - Principaux codes défauts
détaillés

LES CODES DEFAUTS SONT UN INDICE PERMETTANT D'ORIENTER UN TECHNICIEN SUR L'ELABORATION D'UN DIAGNOSTIC.

CETTE INDICATION NE SUFFIT PAS TOUJOURS A IDENTIFIER UNE PANNE.

DES INVESTIGATIONS COMPLEMENTAIRES SONT INDISPENSABLES.

UN CODE DEFAUT NE SAURAIT EN AUCUN CAS PREVALOIR L'EXPERTISE D'UN TECHNICIEN.

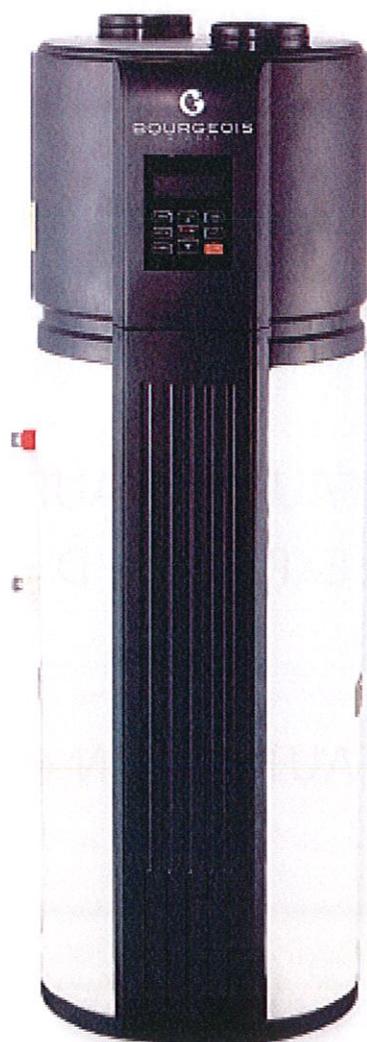
LE CODE DEFAUT EST UN « OUTIL » DE RECHERCHE.

I - Le ballon bourgeois



CHAUFFE-EAU THERMODYNAMIQUE SUR AIR AMBIANT

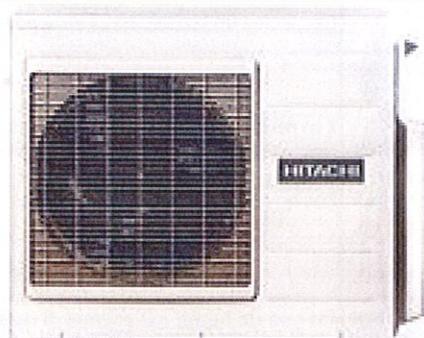
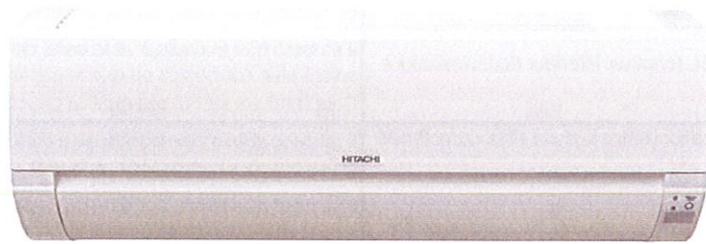
EFFIE 230 E-BG
EFFIE 350 E-BG



I - Le ballon bourgeois

Affichage	Description de la panne	Action corrective
E0	Défaut du capteur T5U (capteur supérieur de température de l'eau)	Il se peut que le capteur et la carte de circuits imprimés ne soient plus connectés ou que le capteur soit cassé. Contactez un technicien qualifié pour faire réviser l'appareil.
E1	Défaut du capteur T5L (capteur inférieur de température de l'eau)	Il se peut que le capteur et la carte de circuits imprimés ne soient plus connectés ou que le capteur soit cassé. Contactez un technicien qualifié pour faire réviser l'appareil.
E2	Défaut de communication entre la cuve et la commande filaire	Il se peut que la commande et la carte de circuits imprimés ne soient plus connectées ou que la carte soit cassée.
E4	Défaut du capteur de température de l'évaporateur T3	Il se peut que le capteur et la carte de circuits imprimés ne soient plus connectés ou que le capteur soit cassé. Contactez un technicien qualifié pour faire réviser l'appareil.
E5	Défaut du capteur de température ambiante T4	Il se peut que le capteur et la carte de circuits imprimés ne soient plus connectés ou que le capteur soit cassé. Contactez un technicien qualifié pour faire réviser l'appareil.
E6	Défaut TP du capteur de température côté refoulement du compresseur	Il se peut que le capteur et la carte de circuits imprimés ne soient plus connectés ou que le capteur soit cassé. Contactez un technicien qualifié pour faire réviser l'appareil.
E8	Défaut de perte électrique Si le courant à induction de la carte de circuits imprimés est vérifié et s'il y a une différence de courant entre L et N supérieure à 14 mA, le système considère cela comme un « défaut de perte électrique ».	Il se peut que des câbles soient rompus ou mal branchés. Contactez un technicien qualifié pour faire réviser l'appareil.
E9	Défaut de circuit ouvert sur l'élément chauffant électrique (IEH – Résistance électrique (différence de courant entre la marche et l'arrêt de l'élément chauffant électrique) inférieure à 1 A)	Il se peut que le capteur et la carte de circuits imprimés ne soient plus connectés ou que le capteur soit cassé. Contactez un technicien qualifié pour faire réviser l'appareil.
EE / P8	Défaut de circuit ouvert sur l'élément chauffant électrique (IEH - Courant de l'élément chauffant électrique (différence de courant entre la marche et l'arrêt de l'élément chauffant électrique) inférieur à 1 A)	Il se peut que l'élément chauffant électrique soit cassé ou que les câbles aient été mal connectés après une réparation.
EF	Défaut de puce de l'horloge	Il se peut que la puce soit cassée mais l'appareil peut fonctionner correctement sans mémoire d'horloge, vous devez donc réinitialiser l'horloge lorsque vous rétablissez l'alimentation. Si nécessaire, contactez un technicien qualifié pour faire réviser l'appareil.
Ed	Défaut de puce E-EPROM	Contactez un technicien qualifié pour faire réviser l'appareil.
P1	Protection du système contre les hautes pressions : ≥ 2,76 MPa activée ≤ 2,07 MPa désactivée	Il se peut que le système soit bouché, qu'il y ait de l'air ou de l'eau ou plus de fluide frigorigène dans le système (après une réparation), une panne du capteur de température de l'eau, etc. Contactez un technicien qualifié pour faire réviser l'appareil.
P2	Protection contre les températures de refoulement élevées Tp > 115 °C protection activée Tp < 90 °C protection désactivée	Il se peut que le système soit bouché, qu'il y ait de l'air ou de l'eau ou moins de fluide frigorigène (fuite) dans le système (après une réparation), une panne du capteur de température de l'eau, etc. Contactez un technicien qualifié pour faire réviser l'appareil.
P3	La protection du compresseur a anormalement cessé de fonctionner. La température de refoulement n'est pas plus élevée que la température de l'évaporateur après que le compresseur ait fonctionné pendant une certaine durée.	Il se peut que le compresseur soit cassé ou qu'il y ait une mauvaise connexion entre la carte de circuits imprimés et le compresseur. Contactez un technicien qualifié pour faire réviser l'appareil.
P4	Protection contre les surintensités du compresseur (dix secondes après la mise en marche du compresseur, le contrôle de l'intensité du courant démarre). 1) Seul le compresseur est en marche : si l'intensité du courant est supérieure à A, le compresseur est arrêté et la protection activée. 2) Le compresseur et l'élément chauffant électrique sont en marche : si l'intensité du courant est supérieure à IEH + A, le compresseur est arrêté et la protection activée. Modèle EFFIE 190 E-BG : A = 7 A, Modèle EFFIE 300 E-BG : A = 10	Il se peut que le compresseur soit cassé, qu'il y ait de l'air ou de l'eau ou plus de fluide frigorigène dans le système (après une réparation), une panne du capteur de température de l'eau, etc. Contactez un technicien qualifié pour faire réviser l'appareil.
LA	^A Lorsque la température ambiante T4 se trouve en dehors de la plage de fonctionnement de la pompe à chaleur, celle-ci s'arrête. L'appareil affiche « LA » à l'emplacement de l'horloge sur l'afficheur jusqu'à ce que la température T4 soit à nouveau comprise dans la plage normale de fonctionnement. Valide uniquement sur les appareils qui ne sont pas équipés d'un élément chauffant électrique. Les appareils équipés d'un élément chauffant électrique n'affichent jamais « LA »	Ce cas de figure est normal. Il n'est pas nécessaire d'effectuer une réparation.

II - Mono-Multi



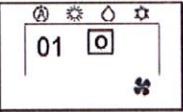
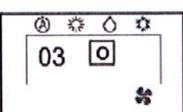
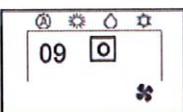
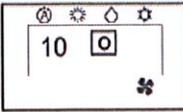
II - Mono-Multi

Lecture du CODE DEFAULT :

- ✓ Sur les LED TIMER sur l'unité intérieur ou la LED 301 sur le groupe extérieur.
- ✓ Avec la télécommande :

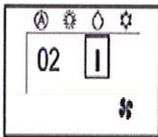
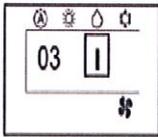
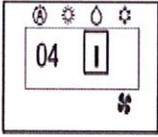
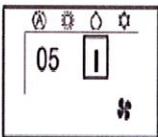
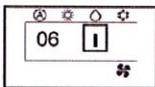
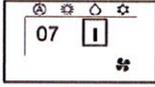
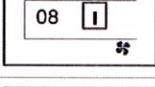
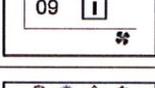
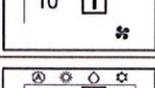
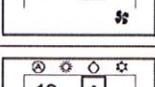
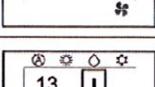
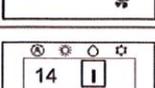
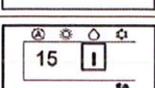
1. En cas de défaillance du climatiseur, appuyez sur le touche  (INFO) pour afficher un code d'erreur.
2. Dirigez la télécommande vers le récepteur de l'unité intérieure (à moins de 2 mètres de sa face avant) et appuyez sur la touche  (INFO).
3. Patientez 2 secondes pour la transmission du signal, puis le code d'erreur s'affiche.

Défauts intérieur

	VOYANT DU PROGRAMMATEUR CLIGNOTANT	LD301 CLIGNOTANT	CODE TELECOMMANDE IR	CODE TELECOMMANDE FILAIRE	SIGNIFICATION
INTÉRIEUR	-	-		-	Normal
	1 fois		001 00		Erreur du cycle de réfrigération
	2 fois	-		-	Fonctionnement forcé du groupe extérieur
	3 fois	9 fois	003 00		Erreur de communication entre l'unité intérieure et le groupe extérieur
	9 fois	-	009 00		Sonde intérieure
	10 fois	-	010 00		Nombre de rotations anormal

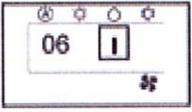
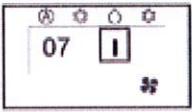
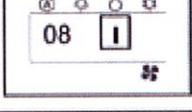
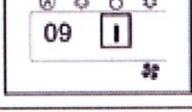
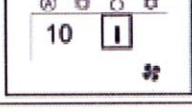
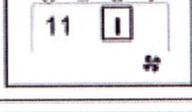
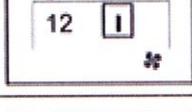
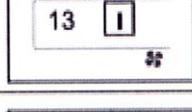
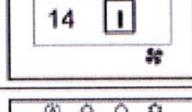
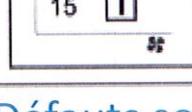
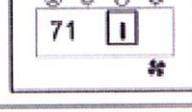
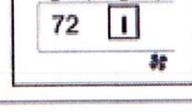
II - Mono-Multi

Défauts extérieur 1/2

	VOYANT DU PROGRAMMATEUR CLIGNOTANT	LD301 CLIGNOTANT	CODE TELECOMMANDE IR	CODE TELECOMMANDE FILAIRE	SIGNIFICATION
EXTÉRIEUR	4 fois	2 fois	002 01		Limitation du courant de crête
	4 fois	3 fois	003 01		Vitesse de rotation basse du compresseur anormale
	4 fois	4 fois	004 01		Erreur de commutation de compresseur
	4 fois	5 fois	005 01		Limite inférieure de surcharge en électricité
EXTÉRIEUR	4 fois	6 fois	006 01		Augmentation de température de la sonde de température de reflux
	4 fois	7 fois	007 01		Sonde extérieure anormale
	4 fois	8 fois	008 01		Accélération défectueuse
	4 fois	9 fois	009 01		Erreur de communication
	4 fois	10 fois	010 01		Source d'alimentation anormale
	4 fois	11 fois	011 01		Arrêt du ventilateur dû à un vent fort
	4 fois	12 fois	012 01		Défaillance du moteur du ventilateur
	4 fois	13 fois	013 01		Erreur de lecture de l'EEPROM
	4 fois	14 fois	014 01		Convertisseur actif défectueux
	4 fois	15 fois	015 01		Circuit de platine anormal

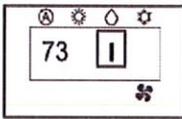
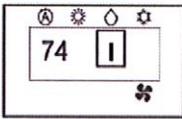
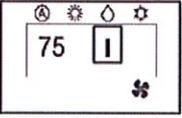
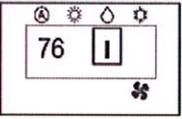
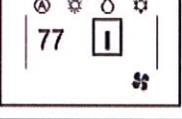
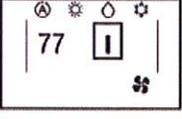
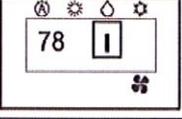
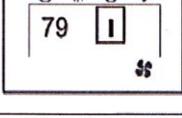
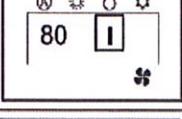
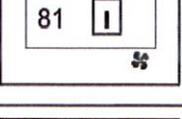
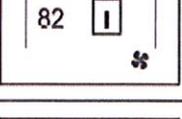
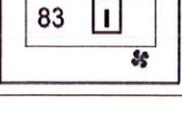
II - Mono-Multi

Défauts extérieur 2/2

	VOYANT DU PROGRAMMATEUR CLIGNOTANT	LD301 CLIGNOTANT	CODE TELECOMMANDE IR	CODE TELECOMMANDE FILAIRE	SIGNIFICATION
EXTÉRIEUR	4 fois	6 fois	006 01		Augmentation de température de la sonde de température de refoulement
	4 fois	7 fois	007 01		Sonde extérieure anormale
	4 fois	8 fois	008 01		Accélération défectueuse
	4 fois	9 fois	009 01		Erreur de communication
	4 fois	10 fois	010 01		Source d'alimentation anormale
	4 fois	11 fois	011 01		Arrêt du ventilateur dû à un vent fort
	4 fois	12 fois	012 01		Défaillance du moteur du ventilateur
	4 fois	13 fois	013 01		Erreur de lecture de l'EEPROM
	4 fois	14 fois	014 01		Convertisseur actif défectueux
	4 fois	15 fois	015 01		Circuit de platine anormal
		LD301 allumé LD302 CLIGNOTANT	Défauts sonde		
	4 fois	1 fois	071 01		Thermostat de protection contre la surchauffe
	4 fois	2 fois	072 01		Thermostat de dégivrage

II - Mono-Multi

Défauts sonde

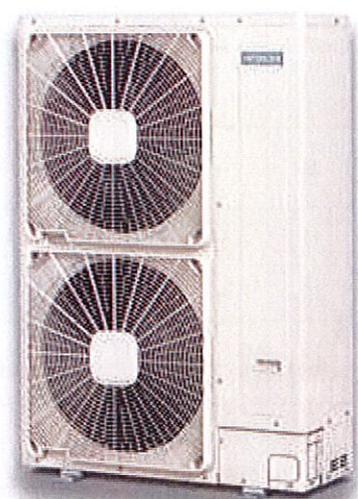
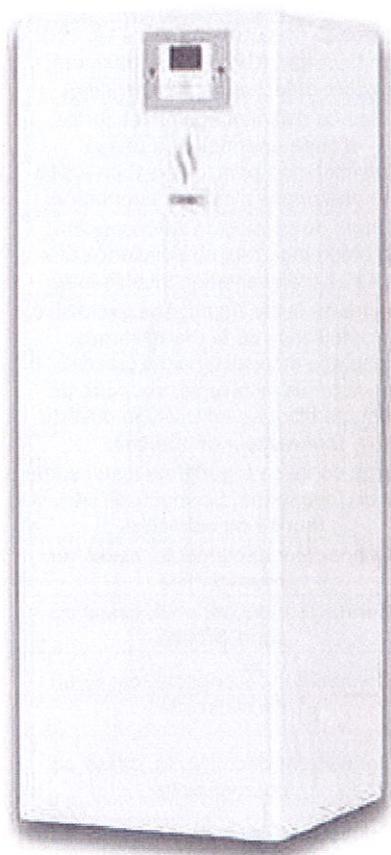
	VOYANT DU PROGRAMMATEUR CLIGNOTANT	LD301 allumé LD302 CLIGNOTANT	CODE TELECOMMANDEUR	CODE TELECOMMANDE FILAIRE	SIGNIFICATION
EXTÉRIEUR	4 fois	3 fois	073 01		Thermostat de température extérieure
	4 fois	4 fois	074 01		Thermostat de la ligne liquide (unité intérieure 1)
	4 fois	5 fois	075 01		Thermostat de la ligne gaz (unité intérieure 1)
	4 fois	6 fois	076 01		Thermostat de la ligne liquide (unité intérieure 2)
	4 fois	7 fois	077 01		Thermostat de la ligne gaz (unité intérieure 2)
	4 fois	7 fois	077 01		Thermostat de la ligne gaz (unité intérieure 2)
	4 fois	8 fois	078 01		Thermostat de la ligne liquide (unité intérieure 3)
	4 fois	9 fois	079 01		Thermostat de la ligne gaz (unité intérieure 3)
	4 fois	10 fois	080 01		Thermostat de la ligne liquide (unité intérieure 4)
	4 fois	11 fois	081 01		Thermostat de la ligne gaz (unité intérieure 4)
	4 fois	12 fois	082 01		Thermostat de la ligne liquide (unité intérieure 5)
	4 fois	13 fois	083 01		Thermostat de la ligne gaz (unité intérieure 5)

III - Yutampo



Code d'alarme	Code de protection	Nbr clignotements LED301 GE	Catégorie	Type d'anomalie	Cause principale
03	-		Intérieur	Alarme de transmission (aucun groupe extérieur détecté)	Connecteur déconnecté, cassé ou court-circuité
16	-		Intérieur	Anomalie de la thermistance du ballon d'ECS (THM _{DHW})	Connecteur déconnecté, cassé ou court-circuité
40	-		Intérieur	Réglage incorrect du commutateur DIP	La configuration actuelle du commutateur DIP ne permet pas un fonctionnement correct
79	-		Intérieur	Erreur de configuration de la puissance de l'unité	Aucune concordance entre la puissance de l'unité intérieure et le groupe extérieur
80	-		Intérieur	Erreur de transmission du contrôleur LCD	Aucune communication H-Link pendant une période continue de 90 secondes entre l'unité intérieure et le contrôleur LCD de l'utilisateur par câblage de connexion (cassure, erreur de câblage, etc.)
102	P102	2 fois	Groupe extérieur	Le contrôleur LCD n'est pas alimenté	Défaillance de la source d'alimentation ou du câblage. Défaillance du compresseur ou de la PCB. Obstruction de la tuyauterie, quantité de frigorigène excessive, mélange de gaz inerte, verrouillage du moteur du ventilateur
103	P103	3 fois	Groupe extérieur	Vitesse du compresseur anormalement basse	Défaillance du compresseur ou de la PCB.
104	P104	4 fois	Groupe extérieur	Défaillance d'inverseur de compresseur (défaillance de commutation)	Défaillance du compresseur ou de la PCB.
105	P105	5 fois	Groupe extérieur	Limite inférieure de surcharge du compresseur	Défaillance du compresseur ou de la PCB.
--	P106	6 fois	Groupe extérieur	Arrêt dû à la température élevée de la thermistance OH	Câblage incorrect, câblage débranché, câble endommagé, défaillance de capteur. Obstruction de la tuyauterie, quantité de frigorigène excessive, mélange de gaz inerte, verrouillage du moteur du ventilateur
107	P107	7 fois	Groupe extérieur	Défaillance de thermistance : thermistance débranchée, court-circuit	Câblage incorrect, câblage débranché, câble endommagé, défaillance de capteur.
--	P109	9 fois	Groupe extérieur	Arrêt dû à une erreur de transmission, erreur de communication	Câblage incorrect ou débranché. Défaillance de la PCB
--	P110	10 fois	Groupe extérieur	Erreur de tension d'alimentation électrique	Défaillance de la source d'alimentation ou du câblage. Défaillance du compresseur ou de la PCB.
--	P111	11 fois	Groupe extérieur	Anomalie de ventilateur 1	Défaillance du moteur du ventilateur. Défaillance de la PCB.
112	P112	12 fois	Groupe extérieur	Verrouillage du ventilateur, anomalie du ventilateur 2	Défaillance du moteur du ventilateur. Défaillance de la PCB.
113	P113	13 fois	Groupe extérieur	Erreur EEPROM	Défaillance de la PCB
114	P114	14 fois	Groupe extérieur	Anomalie de surtension	Défaillance de la source d'alimentation ou du câblage. Défaillance du compresseur ou de la PCB.
115	P115	15 fois	Groupe extérieur	Anomalie du circuit	Défaillance de la PCB
--	P116	16 fois	Groupe extérieur	Arrêt dû à une coupure Ip logiciel	Défaillance du compresseur ou de la PCB.
204	-		LCD	L'unité intérieure ne répond plus à la PC-ARFTE	Connecteur déconnecté, cassé ou court-circuité
205	-		LCD	Alarme centrale, aucun message central	Connecteur déconnecté, cassé ou court-circuité

IV - Yutaki



IV - Yutaki



Code d'alarme	Code d'arrêt réessayer	GE	YUTAKI S/SC	YUTAKI S80	YUTAKI M	Origine	Détails de l'anomalie	Facteurs principaux
2	-	o	-	-	-	groupe extérieur	Activation de l'organe de protection (coupure haute pression)	Activation du PSH, moteur verrouillé, anomalie d'une phase de la source d'alimentation. Défaillance du moteur du ventilateur, de l'évacuation des condensats, de la PCB, du relais, activation de l'interrupteur à flotteur. (colmatage de tuyau, frigorigène excessif, mélange de gaz inerte, verrouillage du moteur du ventilateur en fonctionnement en refroidissement)
3	-	o	o	o	o	Transmission	Alarme de transmission (aucun groupe extérieur détecté)	Connecteur déconnecté, cassé ou court-circuité
4	-	o	-	-	-		Transmission anormale entre la PCB de l'inverter et la PCB de l'unité RASC	Erreur de transmission entre les PCB de l'inverter. (Connecteur desserré, câble défectueux, fusible grillé).
5	-	o	-	-	-	Source d'alimentation	Réception de code de fonctionnement anormal pour détection de phase d'alimentation	Source d'alimentation avec forme d'onde anormale. La phase d'alimentation principale est inversée ou une phase n'est pas connectée.
6	-	o	-	-	-	Tension	Tension excessivement basse ou élevée de l'inverter	Chute de tension de l'alimentation. Câblage incorrect ou puissance des câbles d'alimentation insuffisante.
7	-	o	-	-	-	Cycle	Baisse de surchauffe du gaz de refoulement	Charge de fluide frigorigène excessive, défaillance de la thermistance, câblage incorrect, connexion des tuyauteries incorrecte, soupape de sécurité bloquée en position ouverte (connecteur débranché).
8	-	o	-	-	-		Température du gaz de refoulement excessive en haut du compresseur	Charge de fluide frigorigène insuffisante, fuite de frigorigène. Soupape de sécurité fermée ou colmatée.
11	-	-	o	o	o	Intérieur	Anomalie de la thermistance de l'arrivée d'eau (THMwi)	Connecteur déconnecté, cassé ou court-circuité
12	-	-	o	o	o	Intérieur	Anomalie de la thermistance de la sortie d'eau (THMwo)	Connecteur déconnecté, cassé ou court-circuité
13	-	-	o	o	o	Intérieur	Anomalie de la thermistance de la temp. de la tuyauterie de liquide intérieure (THMI)	Connecteur déconnecté, cassé ou court-circuité
14	-	-	o	o	o	Intérieur	Anomalie de la thermistance de la temp. de conduite de gaz intérieur (THMg)	Connecteur déconnecté, cassé ou court-circuité
15	-	-	(o)	(o)	(o)	Intérieur	Anomalie de la thermistance du circuit d'eau 2 (THMwo2)	Connecteur déconnecté, cassé ou court-circuité
16	-	-	(o)	(o)	(o)	Intérieur	Anomalie de la thermistance du ballon d'ECS (THMdhwt)	Connecteur déconnecté, cassé ou court-circuité
17	-	-	(o)	(o)	(o)	Intérieur	Anomalie de la thermistance du capteur auxiliaire 2 (THMaux2)	Connecteur déconnecté, cassé ou court-circuité
18	-	-	(o)	(o)	(o)	Intérieur	Anomalie de la thermistance du capteur auxiliaire 1 (THMaux1)	Connecteur déconnecté, cassé ou court-circuité
19	-	-	o	-	-	Intérieur	Anomalie de la thermistance du tuyau d'eau de l'échangeur thermique à plaques (THMwohp)	Connecteur déconnecté, cassé ou court-circuité
19	-	-	-	o	-	Intérieur	Anomalie de la thermistance de la tuyauterie d'aspiration R134a (THMs)	Connecteur déconnecté, cassé ou court-circuité
20	-	o	-	-	-	Capteur GE	Thermistance de température du gaz de refoulement (THM9)	Câblage incorrect, câblage débranché, câble défectueux, court-circuit.
21	-	o	-	-	-		Capteur de haute pression	
22	-	o	-	-	-		Thermistance de température ambiante extérieure (THM7)	
23	-	-	-	o	-	Intérieur	Anomalie de la thermistance de la tuyauterie de refoulement R134a (THMd)	Connecteur déconnecté, cassé ou court-circuité
24	-	o	-	-	-	Capteur GE	Thermistance de la temp d'évaporation (THM8)	Câblage incorrect, câblage débranché, câble défectueux, court-circuit.

IV - Yutaki



Code d'alarme	Code d'arrêt réessayer	GE	YUTAKI S/SC	YUTAKI S80	YUTAKI M	Origine	Détails de l'anomalie	Facteurs principaux
25	-	-	(o)	(o)	(o)	Intérieur	Anomalie de la thermistance du capteur auxiliaire 3 (THMaux3)	Connecteur déconnecté, cassé ou court-circuité
31	-	o	-	-	-	Système	Réglage de puissance ou puissance combinée incorrect entre UI et GE	Réglage de code de puissance incorrect, code de puissance totale d'unité intérieure excessif ou insuffisant.
35	-	o	-	-	Réglage incorrect du numéro d'unité intérieure		Duplication du n° de l'unité intérieure, n° de l'unité intérieure selon spécifications.	
36	-	o	-	-	Combinaison incorrecte de l'unité intérieure			
38	-	o	-	-	Anomalie du circuit de captage pour la protection (GE)		Défaillance de la PCB de l'unité intérieure, câblage incorrect, connexion à la PCB de l'unité intérieure.	
40	-	-	o	o	o	Intérieur	Réglage incorrect du contrôleur d'unité	La configuration du contrôleur d'unité actuel ne permet un fonctionnement correct
45	-	o	-	-	-	Dispositif de protection	Activation du dispositif de sécurité de pression de reflux excessive	Surcharge (obstruction de HEX, court-circuit) mélange de gaz inerte, frigorigène excessif.
47	-	o	-	-	-		Activation du dispositif de sécurité à cause d'une pression d'aspiration trop basse (protection contre le fonctionnement à vide)	Manque ou fuite de frigorigène, colmatage de la tuyauterie, soupape de sécurité verrouillée sur position fermée, verrouillage du moteur du ventilateur.
48	-	o	-	-	-		Activation de la protection contre la surintensité	Surcharge, surintensité. Défaillance de la PCB de l'inverter, obstruction de l'échangeur de chaleur, verrouillage du compresseur. Défaut de l'EV/EVO.
51	-	o	-	-	-	Inverter	Fonctionnement anormal de sonde d'intensité	Câblage incorrect de la sonde d'intensité. Anomalie de la PCB de commande ou de la PCB de l'inverter.
53	-	o	-	-	-		Augmentation de température d'ailette de l'inverter	Anomalie de module de l'inverter (IPM, DIP-IPM) et de la PCB de l'inverter. Défaillance du compresseur, colmatage de l'échangeur de chaleur
54	-	o	-	-	-		Anomalie de température d'ailette de l'inverter	Échangeur de chaleur colmaté. Défaillance du moteur du ventilateur.
55	-	o	-	-	-		Anomalie du module de l'inverter	Défaillance du DIP IPM, de l'IPM ou de la PCB de l'inverter.
57	-	o	-	-	-	Extérieur	Protection du moteur du ventilateur	Anomalie de la protection du moteur du ventilateur (moteur du ventilateur CC)
70	P70	-	o	o	o	Intérieur	Alarme de débit hydraulique et dysfonctionnement de la pompe à eau	Aucun débit d'eau n'est détecté dans le cycle hydraulique ou pompe défectueuse
72	-	-	o	-	-	Intérieur	Alarme du thermostat du chauffe-eau	Température élevée détectée sur le chauffe-eau électrique
73	-	-	o	o	o	Intérieur	Mélange de protection de limite de température excessive pour circuit mixte.	Température de distribution circuit 2 > température cible + écart
74	P74	-	o	o	o	Intérieur	Protection de limite de temp. excessive de l'unité	Two > Tmax +5K
75	-	-	o	o	o	Intérieur	Protection antigel par détection de la température d'entrée/ sortie d'eau froide	
76	-	-	o	o	o	Intérieur	Arrêt de la protection anti-gel par le thermistor de temp. des liquides intérieur	
77	-	-	o	o	o	Contrôleur de l'UI	Défaut de communication du récepteur	Aucune communication Opentherm/H-LINK pendant 10 minutes consécutives.
78	-	-	o	o	o	Contrôleur de l'UI	Défaut de communication RF	Aucune communication pendant 1 heure avec un ou deux récepteurs RF qui sont liés au pont RF.
79	-	-	o	o	o	Intérieur - Extérieur	Erreur de configuration de la puissance de l'unité	Aucune concordance entre la puissance de l'UI et le GE
80	-	-	o	o	o	Contrôleur de l'unité - Intérieure	Erreur de transmission Contrôleur de l'unité - H-LINK - Télécommande (si aucun H-LINK, la télécommande n'a pas d'alimentation)	Aucune communication H-LINK pendant une période continue de 1 minute entre l'intérieure et le contrôleur de l'unité. Contrôleur de l'unité par câblage de connexion (câble défectueux ou incorrect)

IV - Yutaki



Code d'alarme	Code d'arrêt réessayer	GE	YUTAKI S/SC	YUTAKI S80	YUTAKI M	Origine	Détails de l'anomalie	Facteurs principaux
81	P81	-	o	o	o	Intérieur	« Interruption momentanée de l'alimentation » ou « Basse tension détecté »	
83	P83	-	o	o	o	Intérieur	Alarme de pression hydraulique	Pression de l'eau non détectée sur le cycle hydraulique
101	-	-	-	o	-	Intérieur	Activation du pressostat haute pression	
102	P12	-	-	o	-	Intérieur	Activation du contrôle de la protection de pression excessive	Arrêt après nouvel essai de P12 dû à la pression de refoulement Pd ≥ 2,78 MPa pendant 10 secondes consécutives.
104	P06	-	-	o	-	Intérieur	Activation du contrôle de basse pression	Arrêt après nouvel essai de P06 dû à Ps ≤ 0,15 MPa pendant 90 secondes consécutives Arrêt immédiat avec Ps ≤ 0,1 MPa
105	P11	-	-	o	-	Intérieur	Différence de basse pression excessive	Arrêt après nouvel essai de P11 dû au taux de pression $\epsilon < 1,8$ pendant 3 secondes consécutives
106	-	-	-	o	-	Intérieur	Température du gaz de refoulement excessive	Td ≥ 120 °C pendant 10 minutes consécutives, Td ≥ 140 °C pendant 5 secondes consécutives
129	-	-	-	o	-	Intérieur	Défaillance du capteur de pression du gaz de refoulement	Connecteur déconnecté, cassé ou court-circuité
130	-	-	-	o	-	Intérieur	Défaillance du capteur de pression du gaz d'aspiration	Connecteur déconnecté, cassé ou court-circuité
132	-	-	-	o	-	Intérieur	Erreur de transmission entre la PCB de l'inverter et la PCB principale	Décrit dans le contrôle d'arrêt anormale de l'inverter
134	-	-	-	o	-	Intérieur	Anomalie de phase de la source d'alimentation	Inversion/coupure de phase
135	-	-	-	o	-	Intérieur	Réglage incorrect de PCB	Réglage du commutateur DIP incorrect en cas de Co041
151	-	-	-	o	-	Intérieur	Tension excessivement basse ou élevée de l'inverter	Décrit dans le contrôle d'arrêt anormale de l'inverter
152	-	-	-	o	-	Intérieur	Fonctionnement anormal de sonde d'intensité	Décrit dans le contrôle d'arrêt anormale de l'inverter
153	-	-	-	o	-	Intérieur	Activation de protection contre la surintensité instantanée de l'inverter	Décrit dans le contrôle d'arrêt anormale de l'inverter
154	-	-	-	o	-	Intérieur	Activation de protection du module de transistor	Décrit dans le contrôle d'arrêt anormale de l'inverter
155	-	-	-	o	-	Intérieur	Augmentation de la temp. de l'ailette d'inverter ou anomalie	Décrit dans le contrôle d'arrêt anormale de l'inverter
156	-	-	-	o	-	Intérieur	Panne de l'inverter	Décrit dans le contrôle d'arrêt anormale de l'inverter
157		(o)	(o)	(o)	(o)	Intérieur	Anomalie de communication de l'inverter	Décrit dans le contrôle d'arrêt anormale de l'inverter
202		(o)	(o)	(o)	(o)	Intérieur	Réglages incorrectes du contrôleur PC-ARFHE	
203		(o)	(o)	(o)	(o)	Intérieur	Arrêt de PC-ARFHE esclave en réponse au PC-ARFHE maître	Connecteur déconnecté, cassé ou court-circuité
204		(o)	(o)	(o)	(o)	Intérieur	L'unité intérieure perd la communication avec le PC-ARFHE maître	Connecteur déconnecté, cassé ou court-circuité
205		(o)	(o)	(o)	(o)	Intérieur	Alarme centrale, aucun message central	Connecteur déconnecté, cassé ou court-circuité
EE	-	o	-	-	-	Compresseur	Protection du compresseur	« Défaillance du compresseur. Ce code d'alarme apparaît lors des alarmes suivantes : 02, 07, 08, 45, 47 se produisent trois fois en 6 heures. »
b0	-	o	-	-	-	Réglage de modèle d'UI	Réglage incorrect du modèle d'unité	Aucun réglage de puissance d'unité ou réglage incorrect de puissance d'unité.

V - Principaux codes défauts détaillés



ALARME : 02

CAUSE : Défaut rupture de la chaîne de sécurité

PAC AIR/EAU			
Groupe extérieur			
S	S combi	S 80	M
x	x	x	x

Vérifier :

1) Si le groupe ne démarre pas: vérifier alors Alimentation électrique

MONOPHASE	TRIPHASE
- - - - -	Si le groupe ne démarre pas, il y'a peut-être un problème lié à l'alimentation : - Contrôle s'il y'a bien le triphasé - Pas d'absence de phase ? - le champ tournant est-il bon ? (test en inversant L2 et L3)

2) Si le groupe fonctionne : CAPTEUR HP : la montée en pression peut être due à un mauvais échange de calories...

PARTIE FRIGORIFIQUE	PARTIE HYDRAULIQUE
1-Vérifier que les vannes « liquide et gaz » soient ouvertes à fond...	-Vérifier le <u>débit</u> hydraulique de la PAC
2-Vérifier que le moteur ventilateur extérieur tourne (il tourne ?).	-Mode installateur : flèche retour et ok 3s
3-Vérifier l'état du condensateur et de l'évaporateur (feuille-recyclage..)	- Mot de passe flèche droite/bas/gauche/droite
4-Faire un 1 ^{er} test sommaire à la recherche d'un « incondensable » (ex : restes d'azote) : *PAC à l'arrêt, la température du fluide lue au Mano doit être équivalente à la température ambiante extérieure.	-Config système /Info fonctionnement /détail PAC Comparer le débit au tableau (1) -Si débit hors plage, se référer au <u>défaut 70</u>



V - Principaux codes défauts détaillés

ALARME : 57

CAUSE : Défaut de la protection du moteur ventilo

PAC AIR/EAU			
Groupe extérieur			
S	S combi	S 80	M
x	x	x	x

1 / Redémarrer la machine

Vérifier :

2 / Si le moteur ne tourne pas vérifier qu'il n'y ait rien qui le bloque mécaniquement...(branches, feuilles, câbles, neige...)

3 / Vérifier les connecteurs :

- CN14 / CN15 pour les versions Premium (new 2016)
- CN201 / CN202 / CN203 / CN204 pour ancienne génération AF
- TRIPHASE : carte ventilo à contrôler...

4 / Vérifier les fusibles (avec la continuité du multimètre) EF1, EF2, EF3, de la PCB1 et EF1 de la carte inverter.

- Remplacer les fusibles s'ils sont »HS «....

5 / Mesurer les valeurs d'enroulement du moteur ventilo, voir tableau ci-dessous

6 / Remplacer moteur ventilo



V - Principaux codes défauts détaillés

ALARME : 70

PAC AIR/EAU			
Unité intérieur			
S	S combi	S 80	M
x	x	x	x

CAUSE : Déficit débit d'eau (nouvelle génération)

Ancienne génération défaut débit et/ou pression d'eau (New pression = défaut 83)

1 / Acquitter le défaut :

L'unité doit être arrêtée pour libérer l'alarme puis redémarrer la machine

Vérifier :

2 / débit hydraulique de la PAC :

-Mode installateur : Appuyer sur flèche retour et ok 3s

-Mot de passe flèches : droite/bas/gauche/droite

-Aller dans Configuration système / Information fonctionnement /détail PAC

Vérifier le débit m³/H (1)

Si :	Si :
0 m ³ /h	Autres valeurs de débit NON conformes
<ul style="list-style-type: none"> - Contrôler que toutes les vannes de l'installation sont ouvertes (clarinettes plancher, thermostatique radiateur,...) - Vérifier le voyant du circulateur led verte ou rouge Si led rouge démonter le circulateur pour le dégommer (fermer vanne à filtre dessus) 	<ul style="list-style-type: none"> - Vérifier les filtres à tamis et pot à boues -La section des tubes -Les petites charges (longues, étages...) nombres radiateurs)

3 / Réglage débit nominal vitesse circulateur

Mode installateur /config système/pompe à chaleur/config du circulateur/ vitesse chauffage et ECS (Pour ECS brider le circulateur à 70%)

V - Principaux codes défauts détaillés

ALARME : 77

CAUSE : Défaut de communication entre

la carte et le récepteur radio du thermostat intelligent

PAC AIR/EAU			
Unité intérieur			
S	S combi	S 80	M
x	x	x	x

NOUVELLE GENERATION : (après 2016)

- Vérifier que le récepteur soit bien un ATW-RTU-05 ou un ATW-RTU-07
- Vérifier que le branchement H-LINK soit sur les bornes 1 et 2 de la PAC
- Vérifier l'alimentation électrique
- Vérifier qu'il n'y ait pas de problème sur le câble (connections, état,...)

ANCIENNE GENERATION : (j'jusqu'en 2016)

- Vérifier que le récepteur soit bien un ATW-RTU-02
- Vérifier que le branchement H-LINK soit sur les bornes 3 et 4 de la PAC
- Vérifier l'alimentation électrique
- Vérifier qu'il n'y ait pas de problème sur le câble (connections, état,...)

Pour rappel :

Nouvelle génération : ATW-RU-04 doit être branché sur les bornes 13 et 14 et doit être **déclaré en thermostat aucun**.

Ancienne génération : ATW-RTU-01 doit être branché sur les bornes 5 et 6, il doit être **déclaré en thermostat non-installé ou en tout ou rien**.

V - Principaux codes défauts détaillés

ALARME : 83

CAUSE : Défaut basse pression dans le circuit hydraulique

PAC AIR/EAU			
Unité intérieur			
S	S combi	S 80	M
x	x	x	x

Ancienne génération affiche **défaut 70**

L'unité doit être arrêtée pour libérer l'alarme puis redémarrer la machine

Vérifier :

1 / Regarder la pression au manomètre de la machine

Nouvelle génération	Ancienne génération
Pression > 0,9 bars	Pression > 1,2 - 1,3bars
La pression nominale de service est comprise entre 1,5 et 2 bars maxi.	
Adapter la pression (selon l'installation)	

2 / Contrôler s'il y'a une fuite sur l'installation

3 / Contrôler la pression du vase d'expansion. Le module intérieur doit être hors pression et purgé, le vase doit être gonflé 200 grammes de moins que la pression de remplissage... (Ex : si vous remplissez à 1.5 bars, le vase doit être à 1.3 bars)

4 / Après avoir remis la pression si le défaut persiste, vérifier la continuité au niveau du capteur de pression. Il faut utiliser le multimètre en mode continuité.

V - Principaux codes défauts détaillés

ALARME : 203

PAC AIR/EAU			
Unité intérieur			
S	S combi	S 80	M
x	x	x	x

CAUSE : Conflit entre 2 télécommandes maîtres (PC-ARFH1E)

Vérifier :

1 / Refaire assistant de configuration ou WIZARD

Suivre les instructions affichées sur le contrôleur

- date/heure
- localisation du contrôleur
- contrôleur utilisé dans une zone (définie)
- ...

2 / Une fois la configuration terminée, aller à la télécommande « déclarée » en thermostat ..

A la question est-il déclaré thermostat dans une zone ?

Répondre : **oui**

V - Principaux codes défauts détaillés

ALARME : 205

PAC AIR/EAU			
Unité intérieur			
S	S combi	S 80	M
x	x	x	x

CAUSE : Défaut de communication avec la passerelle externe (Hikumo ou Tahoma)

Rentrer dans le menu « installateur » :

- Mode installateur : flèche retour et ok 3s
- Mot de passe flèche droite /bas/gauche/droite
- Aller dans Config système/ options générales/option de commande centrales / air

PRESENCE DE PASSERELLE	ABSENCE DE PASSERELLE
<ul style="list-style-type: none"> - Est-elle présente ? - Bien alimentée ? - La communication branchée sur les bornes 1 et 2 ? 	Mettre en mode local
<u>Air</u> = en attente d'une passerelle de communication (Hikumo ou Somfy)	<u>Local</u> : n'attend pas d'ordre d'un élément extérieur

TABLEAUX DES DEBITS

Le débit est en M3/h et les valeurs sont représentées en MIN-NOMINAL-MAX

Nouvelle génération (2016-2017-2018-2019)

taille	2	2,5	3	4	5	6	8	10
S	0,5 - 0,77 - 1,9	0,6 - 1,03 - 2	0,6 - 1,29 - 2,1	1 - 1,89 - 2,9	1,1 - 2,41 - 3	1,2 - 2,75 - 3	2 - 3,44 - 4,5	2,2 - 4,13 - 4,6
Scombi/solaire	0,5 - 0,77 - 1,8	0,6 - 1,03 - 1,9	0,6 - 1,29 - 1,9	1 - 1,89 - 2,7	1,1 - 2,41 - 2,8	1,2 - 2,75 - 2,8	x	x
M	0,5 - 0,77 - 1,9	x	0,6 - 1,29 - 2,1	1 - 1,89 - 2,8	1,1 - 2,41 - 3	1,2 - 2,75 - 3	x	x
s80/s80combi (max s80combi 2018-2019)	x	x	x	1 - 1,26 - 2,8 (2,5-2,9)	1,1 - 1,64 - 3,2 (2,7-2,7)	1,2 - 1,83 - 3,2 (2,7-2,7)	x	x

Ancienne génération (2010-2011-2012-2013-2014-2015)

taille	2	2,5	3	4	5	6	8	10
s	0,5 - 0,9 - 2,2	x	0,9 - 1,3 - 2,6	1 - 1,7 - 3,3	1,1 - 2,1 - 3,6	1,2 - 2,4 - 3,6	2 - 3,4 - 4,7	2,2 - 4,1 - 4,8
scombi	- 0,9 -	x	- 1,3 -	- 1,7 -	- 2,1 -	- 2,4 -	x	x
M	x	x	- 1,22 -	- 1,63 -	- 2,06 -	- 2,41 -	x	x
S80	x	x	x	1 - 1,7 - 2,9	1,1 - 2,1 - 3,1	1,2 - 2,4 - 3,1	x	x
AQUAFREE min-max (avec résistance)	x	x	1,1-3,0 (1,2 - 3,5)	1,1 - 3,0 (1,2 - 3,5)	3,5 1,2 - (1,2 - 3,5)	x	x	x



Merci

